



SO-BEX RTC

(2 液性防錆トップコート)

■特長

- ・耐候性に優れ、光沢保持率が高い
- ・エポキシ系下塗り材との付着性が高い
- ・塗料粘度が低く、作業性に優れる

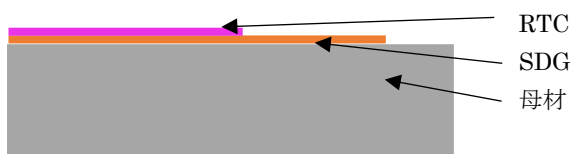
■適用下地

- ・鉄

■主な用途

- ・防錆、塩害対策用トップコート

■一般塗装仕様



工程		品名	内容	塗布量 (g/㎡)	乾燥時間 (20℃)
1	下地処理	表面を目粗し処理する。(2 種ケレン以上)			
2	下塗り	SO-BEX SDG	刷毛、ローラー等で塗布する。	350	8 時間
3	上塗り	SO-BEX RTC	刷毛、ローラー等で塗布する。	200	－

<荷姿>



15kg セット (硬化剤 1kg 主剤 14kg)

<工事イメージ>



下塗り

上塗り

完成

 **株式会社ソーベックス**

〒111-0051 東京都台東区蔵前 2-17-7 エムズ蔵前ビル 6 階

TEL : 03-5833-6311 FAX : 03-5821-7580

品名	SO-BEX SDG
一般名称	弱溶剤型変性エポキシ系プライマー

■塗料性状

項目	内容
容姿	2 液性
荷姿	15kg セット (14kg/1kg) 3kg セット (2.8kg/0.2kg)
色相	グレー
密度	1.22
加熱残分	74

■乾燥時間と塗布間隔

項目		気温		
		5℃	20℃	40℃
乾燥時間	指触	8 時間	3 時間	2 時間
塗装間隔	最短	24 時間	16 時間	10 時間
	最長	30 日	30 日	30 日
可使時間 (ポットライフ)		8 時間	5 時間	3 時間

■塗布要領

項目	内容
混合比	主剤：添加剤＝14：1
標準使用量	200g/㎡/回
希釈剤	塗料用シンナー
希釈率	0-3wt%

■関連法規

	主剤	添加剤
消防法	第 2 石油類 (非水溶性)	第 1 石油類 (非水溶性)
有機溶剤区分	第 3 種有機溶剤等	第 3 種有機溶剤等
有害物質	SDS 参照	SDS 参照
毒劇物	非該当	非該当

■標準使用量と膜厚

塗装方法	標準使用量 (g/㎡)	標準膜厚 (μm)	
		Wet	Dry
刷毛	200	120-130	50-60

■塗装環境条件

気温	5℃以上
湿度	85%以下

■施工上の注意点

- ※作業時には安全のため個人用安全保護具（手袋/保護眼鏡/保護マスク等）を着用すること。
- ※黒皮、亜鉛メッキ、非鉄金属は使用不可。
- ※塗装後 3 時間以内に降雪/降雨/強風の可能性がある場合は塗装を避けること。

<素地調整>

- ・事前に表面の水分/塩分/油分/汚れは完全に除去する。
- ・塗布面の異物は事前に除去すること。
- ・浮き錆/黒皮/旧塗膜の発錆などは十分に除去すること。

<塗料混合>

- ・材料は均一になるまで攪拌機を用いて攪拌し、主剤と添加剤を所定の割合で混合すること。

<希釈率>

- ・塗料用シンナーを使用し 0-3wt%以下にて行うこと。

<塗布>

- ・刷毛、ローラー等を用いて均一に塗布する。

■使用上の注意

- ・保管に際して、直射日光の当たらない涼しい場所で保管してください。
- ・安全情報に関する詳細な内容は、製品安全データシート（SDS）を熟読しご理解頂いた上でお取り扱い頂きますようお願いいたします。