



SO-BEX HTC600

(2液性耐熱トップコート)

■特長

- ・常時 540℃までの耐熱性
- ・常温硬化、焼付不要
- ・耐候性、耐紫外線性、耐白亜化に優れる
- ・上下兼用塗料

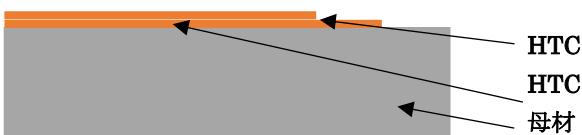
■適用下地

- ・鉄

■主な用途

- ・ボイラー
- ・煙突、炉
- ・その他熱がかかる箇所への塗装

■一般塗装仕様



工程	品名	内容	塗布量 (g/m ²)	乾燥時間 (20°C)
1	下地処理	プラストにて、ISO Sa2 1/2まで除鏽する。(1種ケレン)		
2	下塗り	SO-BEX HTC600 刷毛、ローラー等で塗布する。	120	12 時間
3	上塗り	SO-BEX HTC600 刷毛、ローラー等で塗布する。	120	—

<荷姿>



<使用事例>



配管外装

マフラー

配管内面

18kg セット (硬化剤 3kg 主剤 15kg)

○株式会社ソーベックス

〒111-0051 東京都台東区蔵前 2-17-7 エムズ蔵前ビル 6 階
TEL : 03-5833-6311 FAX : 03-5821-7580

品名	SO-BEX HTC600		
一般名称	常温硬化型シリコン系耐熱塗料		

■塗料性状

項目	内容
容姿	2液性
荷姿	18kg セット (15kg/3kg) 4.2kg セット (3.5kg/0.7kg)
色相	シルバー
密度	1.15
加熱残分	52%

■乾燥時間と塗布間隔

項目	気温		
	5°C	20°C	40°C
乾燥時間	指触	1時間	30分
塗装間隔	最短	16時間	12時間
	最長	7日	7日
可使時間 (ポットライフ)		8時間	4時間
			2時間

■塗布要領

項目	内容
混合比	主剤：硬化剤=5:1
標準使用量	120g/m ² /回
希釈剤	シリコンシンナー
希釈率	0-20wt%

■関連法規

	主剤	硬化剤
消防法	第2石油類 (非水溶性)	第1石油類 (非水溶性)
有機溶剤区分	第2種有機等剤等	第2種有機溶剤等
有害物質	SDS参照	SDS参照
毒劇物	非該当	非該当

■標準使用量と膜厚

塗装方法	標準使用量 (g/m ²)	標準膜厚 (μm)	
		Wet	Dry
エアレス	200	70-80	20-30
刷毛	120	70-80	20-30

■塗装環境条件

気温	5°C以上
湿度	85%以下

■施工上の注意点

※作業時には安全のため個人用安全保護具（手袋/保護眼鏡/保護マスク等）を着用すること。

※黒皮、亜鉛メッキ、非鉄金属は使用不可。

※塗装後3時間以内に降雪/降雨/強風の可能性がある場合は塗装を避けること。

<素地調整>

- ・事前に表面の水分/塩分/油分/汚れは完全に除去する。
- ・塗布面は十分乾燥している状態で、不純物が無く清浄であること。
- ・プラスト処理により、ISO Sa2 1/2まで除鏽する。

<塗料混合>

- ・材料は均一になるまで攪拌機を用いて攪拌し、主剤と硬化剤を所定の割合で混合すること。

<希釈率>

- ・刷毛/ローラー塗布の場合10wt%以下、エアレス塗装の場合20wt%以下にて行うこと。

<塗布>

- ・刷毛、ローラー、エアレス等を用いて均一に塗布する。
- ・膜厚が過剰になると急加熱時に膨れを発生することがあるため、塗装時にウェットフィルムゲージを用いて膜厚を管理すること。

■使用上の注意

- ・保管に際して、直射日光の当たらない涼しい場所で保管してください。
- ・安全情報に関する詳細な内容は、製品安全データシート (SDS) を熟読しご理解頂いた上でお取り扱い頂きますようお願いします。