



SO-BEX HTC600

(2 液性耐熱トップコート)

■特長

- ・常時 540℃までの耐熱性
- ・常温硬化、焼付不要
- ・耐候性、耐紫外線性、耐白亜化に優れる
- ・上下兼用塗料

■適用下地

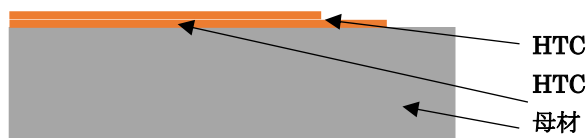
- ・鉄

■主な用途

- ・ボイラー
- ・煙突、炉
- ・その他熱がかかる箇所への塗装



■一般塗装仕様



工程		品名	内容	塗布量 (g/㎡)	乾燥時間 (20℃)
1	下地処理	プラストにて、ISO Sa2 1/2 まで除錆する。(1 種ケレン)			
2	下塗り	SO-BEX HTC600	刷毛、ローラー等で塗布する。	120	12 時間
3	上塗り	SO-BEX HTC600	刷毛、ローラー等で塗布する。	120	－

< 荷姿 >



18kg セット (硬化剤 3kg 主剤 15kg)

< 使用事例 >



配管外装



マフラー



配管内面

 **株式会社ソーベックス**

〒111-0051 東京都台東区蔵前 2-17-7 エムズ蔵前ビル 6 階

TEL : 03-5833-6311 FAX : 03-5821-7580

品名	SO-BEX HTC600
一般名称	常温硬化型シリコン系耐熱塗料

■塗料性状

項目	内容
容姿	2 液性
荷姿	18kg セット (15kg/3kg) 4.2kg セット (3.5kg/0.7kg)
色相	シルバー
密度	1.15
加熱残分	52%

■乾燥時間と塗布間隔

項目		気温		
		5℃	20℃	40℃
乾燥時間	指触	1 時間	30 分	20 分
塗装間隔	最短	16 時間	12 時間	8 時間
	最長	7 日	7 日	7 日
可使時間 (ポットライフ)		8 時間	4 時間	2 時間

■塗布要領

項目	内容
混合比	主剤：硬化剤＝5：1
標準使用量	120g/㎡/回
希釈剤	シリコンシンナー
希釈率	0-20wt%

■関連法規

	主剤	硬化剤
消防法	第 2 石油類 (非水溶性)	第 1 石油類 (非水溶性)
有機溶剤区分	第 2 種有機等剤等	第 2 種有機溶剤等
有害物質	SDS 参照	SDS 参照
毒劇物	非該当	非該当

■標準使用量と膜厚

塗装方法	標準使用量 (g/㎡)	標準膜厚 (μm)	
		Wet	Dry
エアレス	200	70-80	20-30
刷毛	120	70-80	20-30

■塗装環境条件

気温	5℃以上
湿度	85%以下

■施工上の注意点

※作業時には安全のため個人用安全保護具（手袋/保護眼鏡/保護マスク等）を着用すること。

※黒皮、亜鉛メッキ、非鉄金属は使用不可。

※塗装後 3 時間以内に降雪/降雨/強風の可能性がある場合は塗装を避けること。

<素地調整>

- ・事前に表面の水分/塩分/油分/汚れは完全に除去する。
- ・塗布面は十分乾燥している状態で、不純物が無く清浄であること。
- ・プラスト処理により、ISO Sa2 1/2 まで除錆する。

<塗料混合>

- ・材料は均一になるまで攪拌機を用いて攪拌し、主剤と硬化剤を所定の割合で混合すること。

<希釈率>

- ・刷毛/ローラー塗布の場合 10wt%以下、エアレス塗装の場合 20wt%以下にて行うこと。

<塗布>

- ・刷毛、ローラー、エアレス等を用いて均一に塗布する。
- ・膜厚が過剰になると急加熱時に膨れを発生することがあるため、塗装時にウェットフィルムゲージを用いて膜厚を管理すること。

■使用上の注意

- ・保管に際して、直射日光の当たらない涼しい場所で保管してください。
- ・安全情報に関する詳細な内容は、製品安全データシート（SDS）を熟読しご理解頂いた上でお取り扱い頂きますようお願いいたします。